



**Augmentez l'efficacité, la productivité
et le résultat de votre exploitation laitière**

L'expertise en alimentation automatisée

GEA Farm Equipment | Mullerup

engineering for a better world

GEA Farm Technologies



GEA Farm Technologies	Page 3
Les robots d'alimentation	Page 4
Mix & Carry	Page 6
Mix Feeder	Page 8
Free Stall Feeder	Page 10
Belt Feeder	Page 12
Témoignage d'éleveurs	Page 13
Stocker, mélanger et distribuer	Page 14

GEA Farm Technologies – Un fournisseur complet en élevage laitier

GEA Farm Technologies propose aux éleveurs un programme complet de produits et services innovants – pour tout type de taille de troupeau, de type d'exploitations et d'attentes différentes qui en découlent. Vos besoins particuliers sont toujours au coeur de nos préoccupations : nous engageons avec vous une véritable relation de partenariat, nous nous efforçons de comprendre et de résoudre vos problèmes spécifiques pour envisager ensemble les solutions d'avenir.

GEA Farm Technologies propose des solutions à la pointe de la technologie dans les domaines de la traite et du froid à la ferme, de l'hygiène et des services ainsi que des équipements de bâtiments d'élevage, afin de vous offrir les solutions les plus efficaces, durables et économiques. Avec ce concept de „Total Solutions“ nous balayons tous les domaines en relation avec la production laitière.

Des plus au niveau économie, santé du troupeau et gain de temps avec nos robots d'alimentation

La gamme de produits Mullerup est le résultat de plus de 100 années d'expérience dans l'automatisation de l'alimentation en élevage. Les robots d'alimentation développés ces dernières années pour vaches, génisses et taurillons permettent non seulement de réduire la charge de travail, mais aussi de réduire les coûts, économiser de l'énergie et assure la santé des troupeaux.

Les distributeurs GEA – toujours à vos côtés

L'élevage laitier moderne exige non seulement des concepts efficaces et des solutions performantes, mais exige aussi de travailler en partenariat étroite avec des entités professionnelles. Les distributeurs GEA aux plus proches des zones de production vivent ce partenariat par leurs compétences et leurs conseils. Une équipe complète de monteurs, de techniciens et vendeurs sont toujours disponibles pour vous. Parce que votre activité est aussi la nôtre.



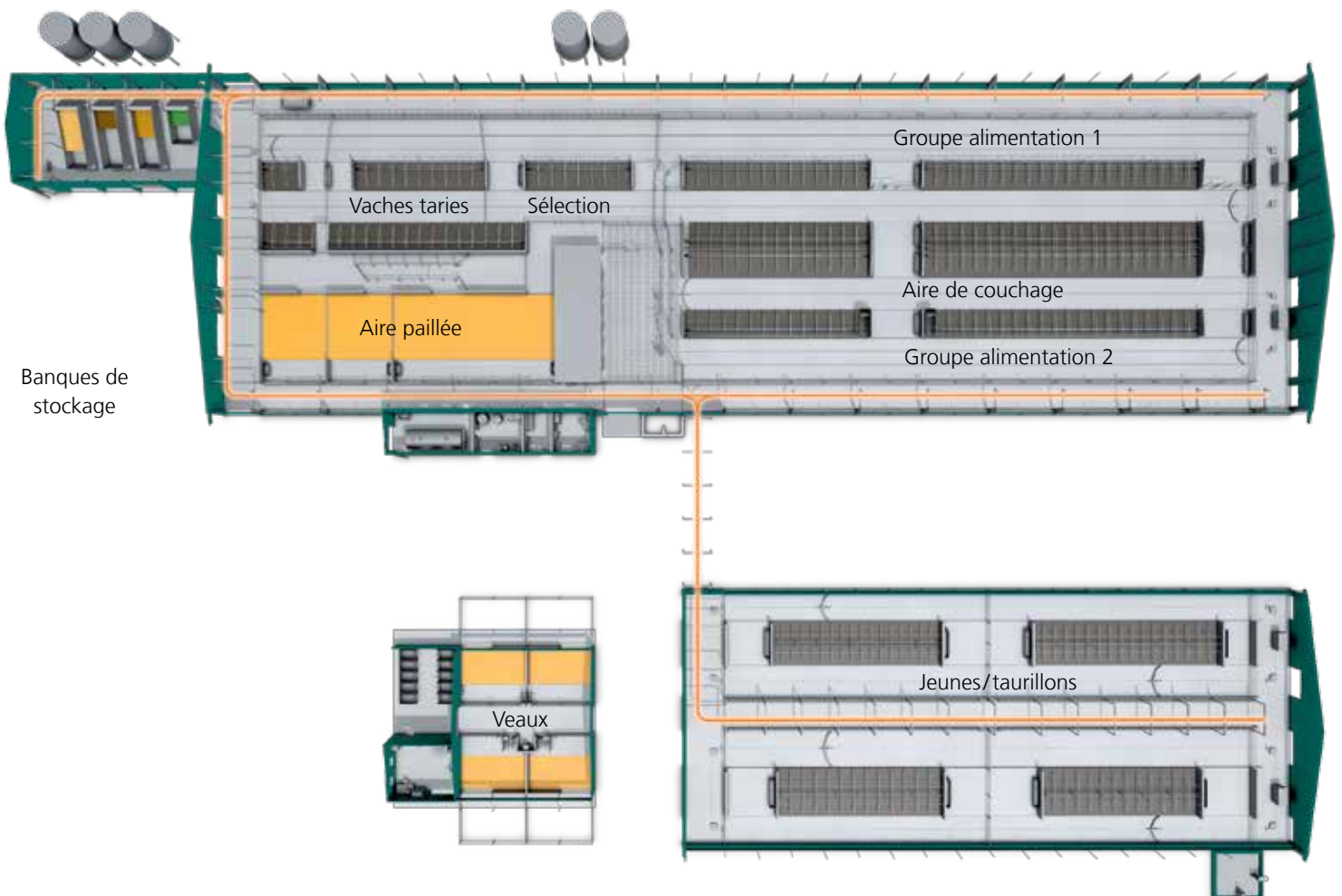
Distribution automatique de fourrages – Vos avantages

Considérant qu'une vache nécessite le déplacement de 18 tonnes d'aliments par an, la mise à disposition de fourrages est une des tâches les plus coûteuses et qui consomment le plus de temps en élevage laitier. L'alimentation représente environ 50 % du coût de production et occupe jusqu'à 25 % du temps de travail. Dans un contexte de croissance de troupeau, les charges de travail inhérentes à cette croissance

augmentent aussi en conséquence. La distribution conventionnelle d'aliments à heures fixes peu flexible alourdit la charge de travail de l'éleveur. Vos vaches ont ainsi besoin de votre distribution quotidienne et cela 365 jours par an.

GEA Farm Technologies propose avec la gamme Mullerup des systèmes innovants de distribution d'alimentation automatisée qui

apportent plus de qualité de vie, de flexibilité, et d'économie et une meilleure santé des animaux. Ils s'adaptent parfaitement à tout type d'exploitation. Pour en savoir plus, consultez les pages suivantes ou contactez votre distributeur local GEA.



Des économies

- coût énergétique réduit (courant, fuel)
- jusqu'à 50 % de travail en moins par rapport à une mélangeuse auto-motrice
- une meilleure valorisation du fourrage améliorant le rendement laitier
- moins de refus
- plus de lait grâce aux prises d'aliments fractionnés au cours de la journée
- des coûts réduits grâce à une alimentation précise et ciblée
- économie d'environ 5 % des coûts en fourrage grâce à la pesée de précision
- coût de bâtiment réduit du fait de la largeur de la table d'alimentation de seulement 2 m

Une meilleure santé animale

- moins de concurrence au cornadis grâce à l'apport régulier en aliment
- une activité des vaches plus élevée grâce à une alimentation fréquente
- possibilité de rations spécifiques par groupe d'animaux
- distribution précise – avec du fourrage toujours frais
- plus d'hygiène grâce à la table d'alimentation et au fourrage propres
- coûts plus faibles, vaches en meilleure santé et plus d'efficacité du fait de l'alimentation par groupes.

Plus de flexibilité

- gestion indépendante du fourrage
- du fourrage frais plusieurs fois par jour
- gestion de troupeau via surveillance et logistique optimisées



Econome et confortable – avec un robot d'alimentation Mix Feeder.

Un exemple pour plus d'économie : Investir dans une alimentation automatisée est rentable.

Nombre d'animaux :	130 (2 groupes)
Aliment par jour (total) :	4.966 kg
Aliment par animal (moyenne) :	38,2 kg
Equipement *:	Mix Feeder AC XL avec 3 stockeurs M16 1 stockeur M7 3 vis

Consommation électrique par jour : **5,1 kWh**
(moyenne)

* Les modifications des paramètres spécifiques aux exploitations agricoles peuvent apporter un changement dans la consommation d'énergie.

Mix & Carry – l'expertise pour grands troupeaux



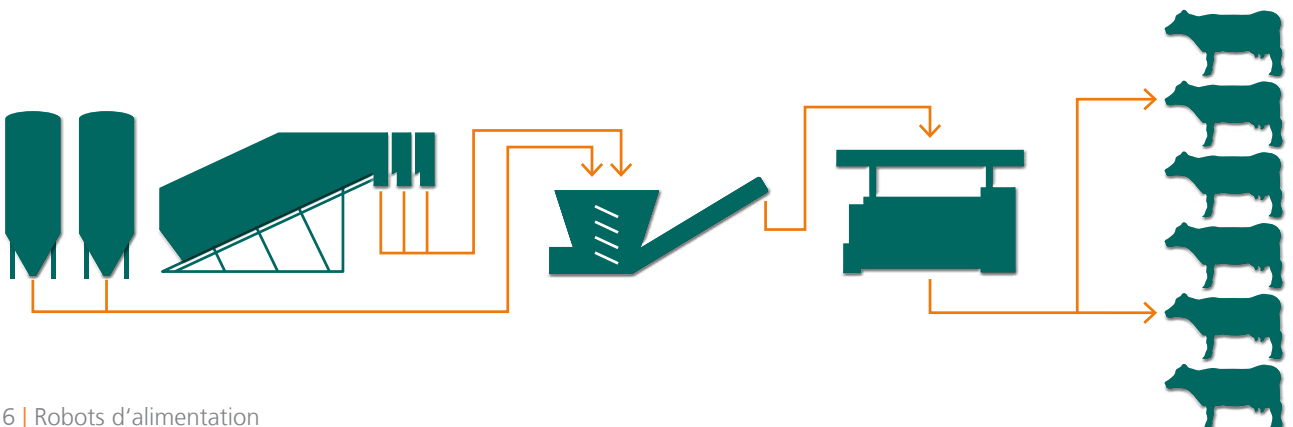
Mix & Carry est le système automatique qui soulage l'éleveur d'une manière fiable de toute la chaîne de travail de la composition de la ration en passant par le mélange, jusqu'à la distribution à la table d'alimentation. La gestion indépendante du fourrage réduit votre charge de travail au minimum. Les rations totales mélangées (RTM) parfaitement dosées sont distribuées aux différents groupes par un distributeur silencieux alimenté par batterie suspendu sur rail. L'intégration dans les anciens bâtiments est facile avec une largeur de 2 mètres.

La distribution fréquente dans le calme et la tranquillité améliore la consommation et par conséquent la valorisation du fourrage : vos vaches apprécient sans phénomène de concurrence un apport de fourrage régulier et de qualité car exempt de processus de fermentation. Le résultat : une alimentation au top et un gain de temps très rentable.



Vos avantages :

- **travail réduit de remplissage des stockeurs (20-30 Min.)**
- **adapté aux grands troupeaux jusqu'à 500 vaches**
- **installation possible dans des bâtiments d'une hauteur à partir de 215 cm, d'où intégration facile dans des anciens bâtiments**
- **distribution possible plusieurs fois par jour**
- **alimentation par groupe, en fonction des besoins**
- **haute efficacité**
- **valorisation du fourrage optimale**
- **suspension sur rail et commande par ordinateur**
- **distribution d'un côté ou des 2 côtés**
- **robuste et durable**





Découvrez le fonctionnement du Mix & Carry en images sur notre chaîne youtube.



Le robot d'alimentation Mix & Carry vous permet aussi d'économiser du fuel nécessaire à la distribution du fourrage. Une exploitation de 100 vaches peut économiser jusqu'à 4.000 € par an.

Mix Feeder – le distributeur pèse, mélange et distribue.

Mix Feeder est le distributeur suspendu sur rail entièrement automatisé de GEA Farm Technologies, qui assure la préparation et la distribution du fourrage en stabulation. Piloté par ordinateur il compose la ration avec précision et la dépose dans les zones pré-programmées de la table d'alimentation. Cela signifie un fourrage propre et frais pour une production de lait irréprochable. Le fonctionnement silencieux du distributeur alimenté par batterie suspendu sur rail et commandé par ordinateur favorise un climat

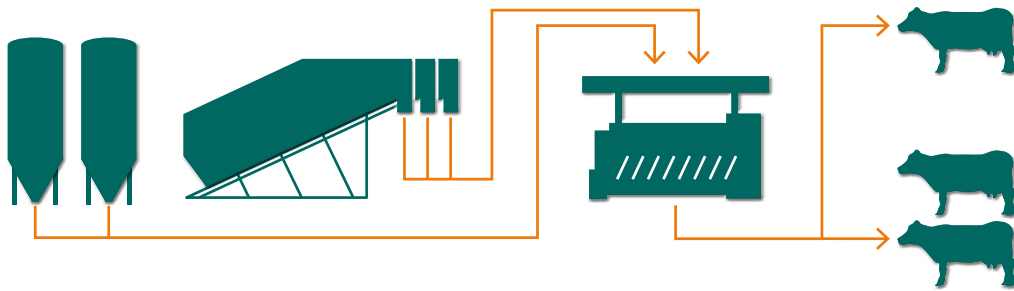
calme sans stress et sans agitation dans votre stabulation et réduit considérablement votre charge de travail. Mix Feeder s'intègre facilement dans les bâtiments existants à partir de largeur de table d'alimentation de 2 mètres. C'est une solution complète efficace, flexible et qui fait gagner du temps pour une alimentation performante.



Vos avantages :

- **pèse, mélange et distribue dans un distributeur sur rail**
- **travail réduit de remplissage des stockeurs (20-30 Min.)**
- **alimentation par groupe, en fonction des besoins**
- **distribution possible plusieurs fois par jour**
- **qualité du lait parfaite**
- **consommation d'énergie très faible par rapport aux systèmes concurrents**
- **valorisation du fourrage optimale**
- **robuste et durable**
- **suspension sur rail et commande par ordinateur**





Mix Feeder réunit de nombreux avantages dans un seul système : grâce à l'alimentation fractionnée la consommation et la valorisation du fourrage sont améliorées. Et le pousseur intégré Feed Pusher supprime une tâche manuelle fastidieuse.

Free Stall Feeder – distribution optimisée de fourrage



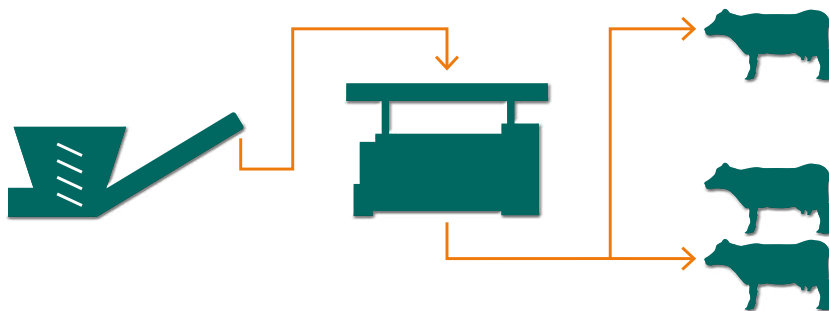
Free Stall Feeder assure en continu dans votre stabulation une distribution précise de l'alimentation. Les éléments constitutants de la ration sont amenés directement du bol mélangeur en poste fixe dans le distributeur suspendu sur rail et distribués avec précision dans le cycle programmé. La distribution peut se faire, grâce au dispositif transversal, d'un seul côté ou des deux côtés de la table d'alimentation. Les apports nutritionnels et énergétiques sont gérés par groupe et adaptés au

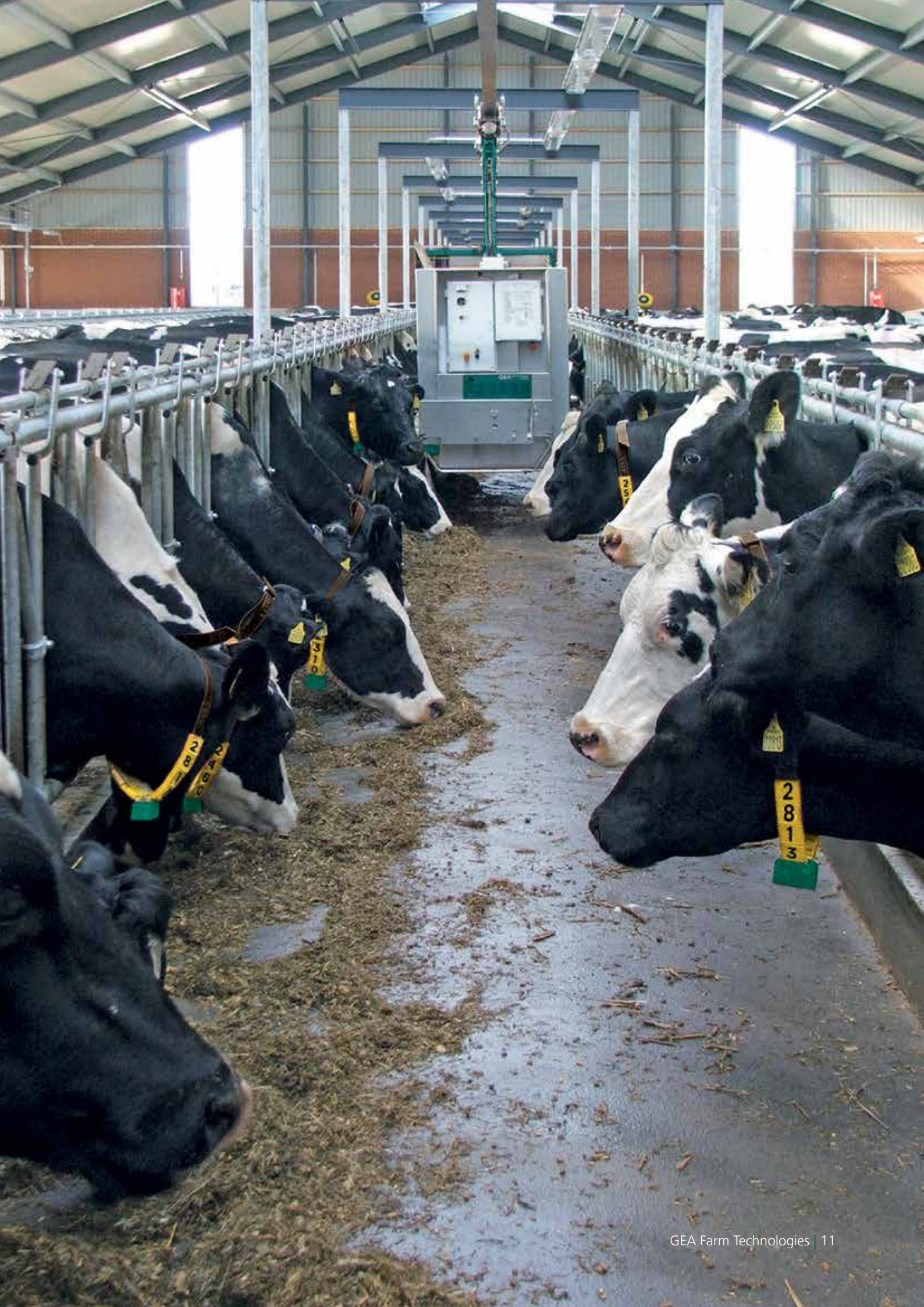
niveau de production, limitant ainsi la concurrence à l'auge. Votre charge de travail est réduit à un minimum et il n'y a ni refus ni sur-alimentation. Free Stall Feeder existe en 3 versions pour adapter le volume à la taille de votre troupeau.



Vos avantages

- bol mélangeur en poste fixe et distribution via un automate de distribution
- distributeur suspendu par rail, compact et commandé par ordinateur
- installation possible dans des bâtiments d'une hauteur à partir de 215 cm, d'où intégration facile dans des anciens bâtiments
- distribution d'un côté ou des 2 côtés
- distribution fréquente possible
- grande capacité
- simple d'utilisation, peu d'entretien





Belt Feeder – alimentation par tapis roulant



Polyvalent, fiable et économique – Belt Feeder est une solution compacte flexible et peu onéreuse pour débiter avec l'alimentation automatisée. L'association du convoyeur à bande et du chariot coulissant permet de distribuer des petites quantités de fourrage grossier plusieurs fois par jour et à

différents groupes d'animaux. Fixé sur un support ou à la structure du plafond, le chariot à câble approvisionne du haut tout type de tables d'alimentation aussi bien étroites que larges. Le chariot guidé par câble fait la navette pour une distribution plusieurs fois par jour et vous fait gagner du temps.



Vos avantages :

- robuste et durable
- chariot à câble
- possibilité d'alimenter des 2 côtés une table d'alimentation centrale
- associé à un mélangeur MVM 30 (30 m³) possibilité d'alimenter jusqu'à 200 animaux ; avec 2 mélangeurs 350-400
- peu encombrant
- distribution fractionnée au cours de la journée
- simple d'utilisation



Des témoignages d'éleveurs

Alimentation au top et gain de temps avec Mix & Carry

Le GAEC de Pargas (Famille Sourbé) a investi dans un robot d'alimentation en décembre 2012 pour nourrir 340 vaches adultes et 260 génisses d'élevage. 7 rations différentes sont fabriquées et distribuées entre 5 heures et 22 heures.

„Aujourd'hui j'estime le temps de travail passé à l'alimentation à une demi-heure par jour pour alimenter les banques de stockage en fourrage“

Georges Sourbé - GAEC de Pargas (32)



Mix Feeder pour un troupeau mixte lait viande

Le Mix Feeder a été mis en route début 2014 avec un stockeur adapté bale handler pour traiter de l'enrubannage d'herbe avec des brins longs. Le système alimente 100 vaches laitières et 150 bovins à l'engraissement.

„Nous constatons un gain de productivité notamment sur les bovins d'engraissement“

Ludovic et Mickael Fenice - GAEC des Chênes Verts (22)



Découvrez le fonctionnement d'un Mix Feeder en images sur youtube.

Equipements adaptés pour stocker, mélanger et transporter

La gamme de robots d'alimentation de GEA Farm Technologies comprend également des équipements compatibles :

des stockeurs de différents volumes, des bols mélangeurs pour le traitement optimal des fourrages grossiers et des convoyeurs.

Ils permettent aux systèmes complets de fonctionner parfaitement.

Mélangeuse verticale MVM – un mélange performant

Les mélangeuses MVM sont polyvalentes – pas seulement parce qu'elles sont le coeur de tout système de distribution d'aliments partiellement ou entièrement automatisé mais aussi parce

que les vis et couteaux peuvent découper toute sorte d'aliments, tout en préservant soigneusement la structure du fourrage que ce soit du foin, de l'ensilage ou de la paille.

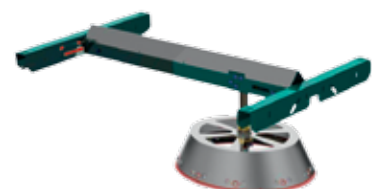


Vos avantages :

- **volumes de 8 à 30 m3**
- **efficacité de la préparation préservant la structure**
- **évacuation propre par module élévateur flexible**
- **moteurs séparés pour mélanger et évacuer**
- **haute qualité des matériaux et entretien réduit**

Feed Pusher – pour ramener le fourrage

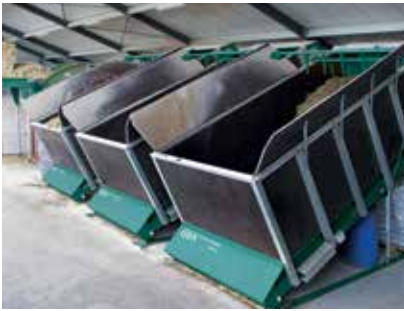
Feed Pusher a été conçu spécifiquement pour le fonctionnement efficace des systèmes d'alimentation Mix & Carry, Mix Feeder et Free Stall Feeder. Il n'est plus nécessaire de pousser manuellement l'aliment. Disponible avec un diamètre de 640 ou 790 mm pour table d'alimentation étroite ou large.



MM8 – structure modulaire de stockage

Que vous préférerez l'équipement optionnel avec dispositif inverseur ou la télécommande, MM8 est le stockeur qui s'adapte à vos besoins: module par module, toujours en

fonction de la taille du troupeau et de l'exploitation ! Le plus petit stockeur se compose de 1 module de 8 m³ et le plus grand de 4 modules soit 32 m³.



Vos avantages :

- **croissance suivant les besoins: extension modulaire de 8 à 32 m³ avec jusqu'à 3 rouleaux de désilage**
- **sécurité élevée grâce aux doubles fonds et aux chaînes renforcées**
- **durable : stockage fiable dans le stockeur en matériau inoxydable**
- **au choix avec 2 ou 3 Dosierwalzen ??**
- **entretien réduit**
- **confortable : rapide à remplir**
- **très peu de pertes grâce à sa conception innovante**

Convoyeur à bande – Evacuation à la chaîne

Le convoyeur à bande est le système de transport essentiel pour relier stockeurs, silos, mélangeurs et Belt Feeder. Son tapis est disponible au choix avec une surface lisse ou texturée selon le

type d'aliment transporté. Pentès raides, démarrage et arrêt permanent ne sont pas un problème pour lui: Il transporte ce qui doit être livré, et vous évite de longues distances.



Vos avantages :

- **fiable : tapis en V pour un transport sûr**
- **s'adapte à la configuration: itinéraires possibles avec différents angles**
- **longueur jusqu'à 50 m pour relier distribution et station de mélange**
- **entretien réduit**

Nous vivons nos valeurs.

Excellence • Passion • Intégrité • Responsabilité • GEA-versité

GEA Group est une société internationale d'ingénierie des procédés, qui réalise un volume de ventes de plusieurs milliards d'euros et déploie ses activités dans plus de 50 pays. Créée en 1881, la société est un fournisseur leader d'équipements et de technologies innovants. GEA Group est listé à l'indice STOXX® Europe 600.

GEA Farm Technologies France SAS

BP 153, 18 Avenue de l'Europe, F-02405 Château-Thierry Cedex
Tél. 03 23 84 81 60, Fax 03 23 83 16 48

www.gea-farmtechnologies.com